

3D EXPOXI HÍBRIDO

PROTECCIÓN SUELOS PERMANENTE

EPOXI HIBRIDO TRIDIMENSIONAL, Es un recubrimiento transparente, de extremada dureza, formulado en dos componentes de secado a temperatura ambiente, de base Sol Gel. Usado para la protección de superficies minerales, micro cementos, suelos continuos, laminado e impresiones 3D en suelos, baños.

PROPIEDADES:

- Transparente, 2 componentes, base alcohol.
- Secado rápido al tacto (1,5h/25°C).
- Como top coat aplicación una sola capa muy fina.
- Totalmente repelente de agua y aceites.
- No permite la incrustación de las suciedades en el sustrato; facilita las limpiezas de todo tipo.
- El recubrimiento tiene muy buena adhesión a superficies minerales por su estructura 3D
- Gran resistencia mecánica y química
- Excelente adhesión en sustratos en general (minerales, gresite, cerámica, cementos, piedra natural)
- En superficies muy porosas se recomienda aplicación de NANOPRO PLUS.
- Resistente a gran cantidad de solventes orgánicos.
- Excelente resistencia a la limpieza con lejías y desinfectantes de todo tipo.
- No contiene cromo, plomo, metales pesados.
- Producto de alto contenido solido y bajo COV componentes orgánicos volátiles.
- Alta retención de su aspecto durante el tiempo.
- Superhidrofugante, anti adherente, repelente a todo tipo de suciedades (aceites, grasa, café graffitis), facilitando su limpieza con solo una capa.

CAMPOS DE APLICACIÓN:

EPOXI HIBRIDO TRIDIMENSIONAL

Usada para:

- La protección de superficies minerales
- Repele suciedades, aceites, grasa, contaminación y todo tipo de manchas.
- Excelente en para la protección de todo tipo de acabados de base cemento mineral como microcementos, autonivelantes, suelos continuos, artísticos, baños, duchas, cocinas.
- Es utilizada como acabado de minerales y piedras tipo mármoles, gress, piedras naturales, pizarra, granito, hormigón, superficies minerales en general.
- Este producto tiene propiedades de fácil limpieza y antigrafiti.
- Resistente frente la condensación y cambios de temperaturas.
- Resistente frente una gran variedad de solventes orgánicos y productos químicos.

PRETRATAMIENTO Y APLICACIÓN.

Tratamiento Superficie:

La superficie debe de estar limpia, seca, libre de polvo y grasa.

Limpieza con alcohol, solvente o detergente de pH neutro. Evitar el solapar capas, aplicando toda la superficie en una misma operación.

Aplicación:

Pulverizar con pistola de aire comprimido.

Tamaño de boquilla: 1 y 0,8 mm.

Presión de inyección: 2,0 bares

Aplicar dos capas formando una cruz.

Aplicación con rodillo o brocha (dependiendo del sustrato a proteger).

En superficies absorbentes como morteros, yesos, minerales porosos aplicar una o dos capas de NANOPRO PLUS para tapar poro, reducir consumo y mejorar acabados MATE.

Mezcla por peso BASE: ENDURECEDOR = 4:1.

La mezcla no necesita solventes.

Pesar únicamente con báscula de precisión.

Grosor de capa aproximadamente de 15-30 micras después del secado completo.

Recomendaciones previas:

Batir con batidora el componente A (Base), especialmente en acabados Mate, 5 minutos antes de usar, debido a su alto contenido solido es necesaria una batida rigurosa. Añadir componente B Reactivo y batir durante 5 minutos mas.

En grandes superficies se recomienda realizar una prueba previa.

Se debe procurar una distribución homogénea del producto.

ALMACENAMIENTO:

Mínimo 1 año en envase original, cerrado en condiciones secas de temperatura ambiente.

Tras este periodo se requiere un riguroso batido. Mantener a temperaturas entre 5º a 35ºC, bien cerrado y en lugar seco.

SECADO:

En el secado de las pinturas siempre influyen las condiciones medioambientales.

Al tacto: Aproximadamente 1,5 h. (23°C) Completo:

14 días (23°C) para someter a pruebas. Se puede reducir este tiempo aumentando temperatura. Tiempo de vida mezcla: Aproximadamente 1h (23°C)

FORMA DE ENTREGA:

Bicomponente, dos envases de metal.

Base + Endurecedor.

COLOR: Transparente o ligeramente turbio.

ASPECTO: Líquido.

ACABADOS: Brillante, Mate o Satinado.

+ Departamento Técnico:

Nanopinturas
+34 971 198 472
info@nanopinturas.com
www.nanopinturas.com



Formaldehído	< 0	< 10
Acetaldehído	< 0	< 200
Tolueno	< 0	< 300
Tricloroetileno	< 0	< 250
Etilbenceno	< 0	< 750
Xileno	< 0	< 200
Estireno	< 0	< 250
2-Butoxietanol	< 0	< 1000
1, 2, 4- Trimetilbenceno	< 0	< 1000

Plomo	< 0,00%
Cromo Hexavalente	< 0,00%
Mercurio	< 0,00%
Arsénico	< 0,00%
Bario	< 0,00%
Selenio	< 0,00%
Antimonio	< 0,00%

Contenido metal pesado de Nanopinturas 0%

Comparación de la emisión de nanopinturas interior y los límites definidos en la categoría A + COV



Curado Rápido Solo se requieren breves pausas. Listo para usar después de solo unas horas.



Curado a Temperatura Ambiente. Se puede aplicar a temperatura ambiente. Entre 5°C a 45°C.



Adherencia Extrema Los sistemas se pueden aplicar mutuamente y permite un enfoque modular. diseño que se puede adaptar a requerimientos del proyecto.



Experiencia y fuerza innovadora Sistemas decorativos adaptados a las especificaciones del proyecto. Desarrollo Ecológico



Resistencia a la intemperie y al envejecimiento Larga vida útil y vida útil. La aplicación es posible en áreas abiertas. y en superficies exteriores.

ALTA CALIDAD



Certificado por:



INFORMACIÓN TÉCNICA:

Tipo de aglutinante: Epoxi híbrido 3D
 Concentración sólida: Aprox. 50 y 90% por peso
 Rendimiento Kg. /m2: Depende de la porosidad de la superficie y de la aplicación. en condiciones ideales sin pérdidas en aplicación 15-20 m2 por Kilo.
 Resistencia térmica: +180°C
 Contenido no volátil: Aprox. 60%
 Densidad: 1,15 gr. /cm3 a 25°C
 Peso en seco: 5,87 gr. por m2
 Cumple EU directives: 1907/2006/EC (REACH) and 2011/65/EC (RoHS).
 Contenido COV: <18% (posibilidad de reducir a petición).
 PRUEBAS INTA Instituto Nacional de Técnica Aeroespacial:
 Fuel Resitance: AMS 3095A
 Contact Angle: 110° water
 Cleanability: MIL-PRF-87285 • Hidraulic fluid 99% • Jet fuel 99% • Oil 98%
 AMS 3095A: INTAISO 1513: •Examination and preparation of samples for test.
 ISO 2813: •Brightness.
 ISO 7724-3: •Difference of color.
 ISO 2409: •Adhesion. Cuts by grating.
 ISO 6272-1: •Impact.
 ISO 6860/1519:•Flexibility, Conica mandril or cylindrical mandril.
 ISO 2812-2: •Resistance to the water immersion (14 days), with final evaluation of the blistering, adhesion and resistance.
 ISO 2812-1: •Resistance to the hydraulic fluids (30 days), with final evaluation of blistering, resistance & defects from incision.
 ISO 3665: •Filiform corrosion resistance (1000h) (1000 h), on two substrates
 ISO 7253: •Resistance to saline fog (3000 h), on two substrates
 ISO 11507: •Resistance to accelerated aging UV/condensación(1000 h), with evaluation of loss of brightness and variation of color.
 AMS3095A 3.2.2.13: •Stability to heat (100 h, to 150° C) and evaluation flexibility.
 NF P 92.501/95 2: •Reaction to fire.
 NF X 10-702-1986 3: •Opacity & smoke.
 NFF16-101-1988: •Toxicity.

