

## 3D NANOLACA ANTI GRAFFITI

### PROTECCIÓN PERMANENTE

**EPOXI HIBRIDO TRIDIMENSIONAL, Es un recubrimiento transparente de extremada dureza, formulado en dos componentes base alcohol de secado a temperatura ambiente. Usado para la protección de superficies minerales como fachadas de mármol, granitos, piedra natural.**

#### PROPIEDADES:

- Transparente, 2 componentes, base alcohol.
- Secado rápido al tacto (1,5h/25°C).
- Como top coat aplicación una sola capa muy fina.
- Totalmente repelente de agua y aceites.
- No permite la incrustación de las suciedades en el sustrato; facilita las limpiezas de todo tipo.
- El recubrimiento tiene muy buena adhesión a superficies minerales por su estructura .3D.
- Gran resistencia mecánica y química
- Excelente adhesión en sustratos en general (minerales, gresite, cerámica, cementos, piedra natural)
- En superficies muy porosas se recomienda aplicación de NANO Imprimación.
- Resistente a gran cantidad de solventes orgánicos.
- Excelente resistencia a la limpieza con lejías y desinfectantes de todo tipo.
- No contiene cromo, plomo, metales pesados.
- Producto de alto contenido solido y bajo COV componentes orgánicos volátiles.
- Alta retención de su aspecto durante el tiempo.
- Superhidrofugante, anti adherente, repelente a todo tipo de suciedades (aceites, grasa, café graffitis), facilitando su limpieza con solo una capa.

#### CAMPOS DE APLICACIÓN:

##### 3D NANO LACA ANTIGRAFFITI

Usada para:

- La protección permanente de superficies minerales frente graffitis.
- Ideal para fachadas de edificios, repele suciedades, aceites, grasa, contaminación y todo tipo de manchas.
- Excelente en para la protección de todo tipo de acabados de base cemento como hormigones.
- Es utilizada como acabado de minerales y piedras naturales como mármoles, gress, piedras naturales, pizarra, granito, hormigón, superficies minerales en general.
- Este producto tiene propiedades de fácil limpieza y anti graffiti permanente. En la limpieza y eliminación de graffiti se recomienda el uso del limpiador cítrico de Nanopinturas.
- Resistente frente la condensación y cambios de temperaturas.
- Resistente frente una gran variedad de solventes orgánicos y productos químicos.

#### PRETRATAMIENTO Y APLICACIÓN.

##### Tratamiento Superficie:

La superficie debe de estar limpia, seca, libre de polvo y grasa. Limpieza con alcohol, solvente o detergente de pH neutro. Evitar el solapar capas, aplicando toda la superficie en una misma operación.

##### Aplicación:

Pulverizar con pistola de aire comprimido.  
Tamaño de boquilla: 1 y 0,8 mm.  
Presión de inyección: 2,0 bares  
Aplicar dos capas formando una cruz.  
Aplicación con rodillo o brocha (dependiendo del sustrato).  
En superficies absorbentes como morteros, yesos, minerales porosos aplicar una o dos capas de NANO imprimación con el fin de reducir consumo y mejorar acabados MATE.

##### Mezcla por peso BASE: ENDURECEDOR = 4:1.

La mezcla no necesita solventes.  
Pesar únicamente con báscula de precisión.  
Grosor de capa aproximadamente de 15-30 micras después del secado completo.

##### Recomendaciones previas:

Batir con batidora el componente A (Base), especialmente en acabados Mate, 5 minutos antes de usar, debido a su alto contenido solido es necesaria una batida rigurosa. Añadir componente B Reactivo y batir durante 5 minutos mas.  
En grandes superficies se recomienda realizar una prueba previa.  
Se debe procurar una distribución homogénea del producto.

##### ALMACENAMIENTO:

Mínimo 1 año en envase original, cerrado en condiciones secas de temperatura ambiente.

Tras este periodo se requiere un riguroso batido. Mantener a temperaturas entre 5º a 35ºC, bien cerrado y en lugar seco.

##### SECADO:

En el secado de las pinturas siempre influyen las condiciones medioambientales.

**Al tacto: Aproximadamente 1,5 h. (23°C)** Completo: 14 días (23°C) para someter a pruebas. Se puede reducir este tiempo aumentando temperatura. Tiempo de vida mezcla: Aproximadamente 1h (23°C)

##### FORMA DE ENTREGA:

Bicomponente, dos envases de metal. Base + Endurecedor.

**COLOR:** Transparente o ligeramente turbio.

**ASPECTO:** Líquido.

**ACABADOS:** Brillante, Mate o Satinado.



Formaldehído	< 0	< 10
Acetaldehído	< 0	< 200
Tolueno	< 0	< 300
Tricloroetileno	< 0	< 250
Etilbenceno	< 0	< 750
Xileno	< 0	< 200
Estireno	< 0	< 250
2-Butoxietanol	< 0	< 1000
1, 2, 4- Trimetilbenceno	< 0	< 1000

Plomo	< 0,00%
Cromo Hexavalente	< 0,00%
Mercurio	< 0,00%
Arsénico	< 0,00%
Bario	< 0,00%
Selenio	< 0,00%
Antimonio	< 0,00%

Contenido metal pesado de Nanopinturas 0%

Comparación de la emisión de nanopinturas interior y los límites definidos en la categoría A + COV



**Curado Rápido** Solo se requieren breves pausas. Listo para usar después de solo unas horas.



**Curado a Temperatura Ambiente.** Se puede aplicar a temperatura ambiente. Entre 5°C a 45°C.



**Adherencia Extrema** Los sistemas se pueden aplicar mutuamente y permite un enfoque modular. diseño que se puede adaptar a requerimientos del proyecto.



**Experiencia y fuerza innovadora** Sistemas decorativos adaptados a las especificaciones del proyecto. Desarrollo Ecológico



**Resistencia a la intemperie y al envejecimiento** Larga vida útil y vida útil. La aplicación es posible en áreas abiertas. y en superficies exteriores.

**ALTA CALIDAD**



Ensayado por laboratorio



Emitimos cero CO2 en nuestra fabricación



## INFORMACIÓN TÉCNICA:

Tipo de aglutinante: Epoxi híbrido tridimensional  
 Concentración sólida: Aprox. 50 y 90% por peso  
 Rendimiento Kg. /m2: Depende de la porosidad de la superficie y de la aplicación. en condiciones ideales sin pérdidas en aplicación 15-20 m2 por Kilo.

Resistencia térmica: +180°C

Contenido no volátil: Aprox. 80%

Densidad: 1,15 gr. /cm3 a 25°C

Peso en seco: 5,87 gr. por m2

EU directives: 1907/2006/EC (REACH) and 2011/65/EC (RoHS).

Contenido COV: <5% (posibilidad de reducir a petición).

INTA Instituto Nacional de Técnica Aeroespacial Ensayos:

Fuel Resitance: Jet fuel

Contact Angle: 110° water

Cleanability MILPRF 87285 Hidraulic fluid 99% Jet fuel 99% Oil 98%

AMS 3095A: INTA

ISO 1513: •Examination and preparation of samples for test.

ISO 2813: •Brightness.

ISO 7724-3: •Difference of color.

ISO 2409: •Adhesion. Cuts by grating.

ISO 6272-1: •Impact.

ISO 6860/1519: •Flexibility, mandril or cylindrical mandril.

ISO 2812-2: •Resistance to the water immersion (14 days), with final evaluation of the blistering, adhesion and resistance.

ISO 2812-1: •Resistance to the hydraulic fluids (30 days), with final evaluation of blistering, resistance & defects from incision.

ISO 3665: •Filiform corrosion resistance (1000h) (1000 h)

ISO 7253: •Resistance to saline fog (3000 h), on two substrates

ISO 11507: •Resistance to accelerated aging UV/ condensación

(1000 h), with evaluation of loss of brightness and variation of color.

AMS3095A 3.2.2.13: •Stability to heat (100 h, to 150° C) and evaluation flexibility.

NF P 92.501/95 2: •Reaction to fire.

NF X 10-702-1986 3: •Opacity & smoke.

NFF16-101-1988: •Toxicity.

**nanopINTURAS®**  
 Science Inspired by Nature



**ECO - FRIENDLY**  
**0-COV**



ISO 9001:2008 Under certification